

Analisis Pengawasan Karyawan Dan Persediaan Produksi Batu Dan Pasir Di PT. Dafalia Sinar Gemilang

Putri Catur Ayu Lestari ^{1*}, Muhammad Azizi², Muhammad Aditya Prayoga³

¹ Dosen FEBI , Universitas Islam Negeri Kiai Haji Achmad Siddiq Jember

² Akuntansi Syariah, Universitas Islam Negeri Kiai Haji Achmad Siddiq Jember

³ Akuntansi Syariah, Universitas Islam Negeri Kiai Haji Achmad Siddiq Jember

^{1*}Putricatur25@gmail.com, ²4zizimuhammad123@gmail.com, ³adiyapraga@gmail.com

Abstrak

Laporan ini menyajikan analisis sistem pengawasan karyawan dalam proses produksi batu dan pasir di PT Dafalia Sinar Gemilang. Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi efektivitas pengawasan yang diterapkan, mengidentifikasi tantangan yang dihadapi dalam pemantauan kinerja karyawan, serta memberikan rekomendasi untuk meningkatkan efisiensi dan akurasi dalam pengelolaan persediaan. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah pendekatan kualitatif deskriptif, yang melibatkan observasi langsung dan wawancara dengan karyawan serta manajemen perusahaan. Hasil penelitian menunjukkan bahwa pengawasan yang efektif dapat meningkatkan produktivitas kerja karyawan, dengan analisis regresi yang menunjukkan adanya pengaruh signifikan antara pengawasan dan produktivitas kerja. Selain itu, pengawasan yang menyeluruh dan terpadu sangat penting untuk memastikan bahwa industri batu dan pasir dapat beroperasi secara berkelanjutan dan mematuhi regulasi yang berlaku. Temuan ini juga mengindikasikan bahwa pengawasan ekonomi dan aspek keselamatan kerja menjadi fokus utama dalam meningkatkan kinerja perusahaan. Dengan dukungan berkelanjutan, diharapkan PT Dafalia Sinar Gemilang dapat terus berinovasi dan meningkatkan kualitas layanan serta produk yang ditawarkan, sehingga memberikan kontribusi positif terhadap pembangunan infrastruktur dan pertumbuhan ekonomi di Indonesia.

Kata Kunci: Pengawasan Karyawan, Manajemen Produksi, Pengelolaan Persediaan, Efektivitas Pengawasan, Pembangunan Berkelanjutan.

PENDAHULUAN

PT Dafalia Sinar Gemilang adalah perusahaan yang bergerak di industri Stone Crusher, didirikan pada tahun 2019. Perusahaan ini berkomitmen untuk menyediakan produk berkualitas tinggi dan layanan yang dapat diandalkan kepada pelanggan. Dengan lokasi di Jember, perusahaan ini telah membangun reputasi yang solid dalam memenuhi kebutuhan pasar konstruksi yang terus berkembang. PT Dafalia Sinar Gemilang berfokus pada inovasi berkelanjutan dan praktik bisnis yang bertanggung jawab, berusaha untuk memberikan kontribusi positif terhadap pembangunan infrastruktur dan pertumbuhan ekonomi di Indonesia.

Dalam operasionalnya, PT Dafalia Sinar Gemilang menghadapi beberapa tantangan, terutama dalam sistem pengawasan karyawan dan pengelolaan persediaan. Beberapa masalah yang teridentifikasi meliputi kurangnya pemahaman prosedur yang benar dalam pengelolaan surat perintah pembayaran (SPM), keterbatasan pelatihan terkait pemanfaatan teknologi informasi, serta masalah komunikasi antar unit yang mengakibatkan informasi tidak dapat disampaikan dengan benar. Selain itu, pengawasan yang tidak terstruktur dapat mengakibatkan ketidakakuratan dalam pencatatan dan pemantauan persediaan, yang berdampak pada efisiensi produksi.

Untuk mengatasi masalah tersebut, beberapa solusi dapat diterapkan. Pertama, perusahaan perlu meningkatkan pelatihan bagi karyawan mengenai prosedur pengelolaan SPM dan penggunaan teknologi informasi yang relevan. Kedua, penerapan sistem pengawasan yang lebih ketat dan terstruktur, termasuk inspeksi rutin terhadap bahan baku dan peralatan produksi, dapat membantu memastikan mutu produk tetap terjaga. Ketiga, perusahaan dapat memanfaatkan teknologi untuk meningkatkan akurasi dalam pencatatan dan pemantauan persediaan, seperti sistem pencatatan komputerisasi yang dapat mempercepat akses informasi. Dengan menerapkan solusi-solusi ini, diharapkan PT Dafalia Sinar Gemilang dapat meningkatkan efisiensi operasional, produktivitas karyawan, dan kualitas produk yang ditawarkan.

Beberapa penelitian yang relevan dengan topik ini antara lain adalah penelitian oleh Aldefka dan Audrie (2022) yang melakukan analisis pengendalian persediaan bahan baku pasir silica, gypsum sintetis, dan batu bara menggunakan metode economic order quantity, serta penelitian oleh Puspita, Novi Putriyani, and Ervina Zuraidah (2021) yang meneliti pengendalian persediaan spare part menggunakan metode analisis abc di pt semen indonesia (PERSERO) tbk pabrik Tuban. Selain itu, penelitian oleh Pebriani, Egy (2019) juga membahas tentang analisis pengawasan proses produksi dalam rangka

meningkatkan mutu produk, Terlihat bahwa masih terdapat kebutuhan untuk lebih mendalami peran PT Dafalia Sinar Gemilang dalam mendukung efisiensi produksi serta menemukan solusi yang lebih efektif dalam pengelolaan modal kerja.

Tujuan penelitian ini adalah untuk menganalisis sistem pengawasan karyawan dalam proses produksi batu dan pasir di PT Dafalia Sinar Gemilang. Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi efektivitas pengawasan yang diterapkan, mengidentifikasi kendala yang dihadapi dalam pengawasan dan pengelolaan persediaan, serta menyusun strategi untuk meningkatkan efisiensi dan akurasi dalam pencatatan serta pemantauan stok bahan produksi. Selain itu, penelitian ini juga akan mengeksplorasi teknologi yang dapat diterapkan untuk mengoptimalkan sistem pengawasan dan memberikan rekomendasi perbaikan guna meningkatkan produktivitas serta transparansi dalam proses produksi.

Berdasarkan latar belakang di atas, maka peneliti tertarik untuk mengambil judul penelitian “Analisis Pengawasan Karyawan dan Persediaan Produksi Batu dan Pasir di PT. Dafalia Sinar Gemilang”.

METODE

Penelitian ini menggunakan pendekatan kualitatif deskriptif untuk menganalisis sistem pengawasan karyawan dan persediaan produksi batu serta pasir di PT Dafalia Sinar Gemilang. Metode ini dipilih karena memungkinkan peneliti menggali informasi secara mendalam mengenai mekanisme pengawasan, efektivitas kontrol kinerja karyawan, serta tantangan yang dihadapi dalam proses pengawasan.

A. Pendekatan Penelitian

Penelitian ini menggunakan pendekatan kualitatif deskriptif untuk menggali dan memahami bagaimana Analisis Sistem Pengawasan Karyawan Persediaan Produksi Batu Dan Pasir Pada Pabrik (PT Dafalia Sinar Gemilang)

B. Lokasi dan Subjek Penelitian

Lokasi: Wolter Mongsindi No 90 Langsepan Kraningan

• Subjek Penelitian:

Penentuan subjek penelitiannya yaitu teknik penentuan informan dengan pertimbangan tertentu. Dalam pertimbangan tertentu inilah, informan ditentukan dari penilaian yang dianggap paling paham mengenai aktivitas Sistem Pengawasan Karyawan Persediaan Produksi Batu Dan Pasir Pada Pabrik (PT Dafalia Sinar Gemilang)

- Pengelola PT Dafalia Sinar Gemilang yang berwenang dalam pengelolaan keuangan dan SPM.
- Manager yang menangani pencatatan dan pengelolaan akuntansi.
- Pimpinan yang bertanggung jawab atas kebijakan karyawan dan pengawasannya .

1. Teknik Pengumpulan Data

Teknik pengumpulan data pada jenis kualitatif menggunakan peneliti sebagai instrument utama untuk mencari data dengan berinteraksi secara simbolik dengan informan atau subjek yang diteliti. Adapun teknik pengumpulan data yang dilakukan oleh peneliti adalah:

a. Observasi

Jenis observasi yang digunakan oleh peneliti adalah menggunakan observasi terstruktur. Observasi jenis ini merupakan cara pengumpulan data dengan pengamatan dimana peneliti menyatakan terstruktur kepada sumber data bahwa sedang melakukan penelitian.

b. Wawancara

Dalam penelitian ini, peneliti menggunakan teknik wawancara semi terstruktur. Tujuan dari wawancara jenis ini adalah untuk menemukan permasalahan secara lebih terbuka, dimana pihak yang diwawancara dimintai pendapat, dan ide-idenya.

c. Dokumentasi

Dokumentasi merupakan catatan peristiwa yang sudah berlalu, dokumentasi bisa berbentuk tulisan, gambar, atau karya monumental dari seseorang untuk dimanfaatkan sebagai bahan pengujian, penafsiran, serta memperluas pengetahuan terhadap sesuatu yang diselidiki.

Metode dokumentasi adalah mencari data mengenai hal-hal atau variabel yang berupa catatan, transkrip, buku, surat kabar, majalah, notulen, rapat, agenda, dan lain sebagainya.

Data-data yang ingin didapat dari metode dokumentasi ini adalah:

- Sejarah berdirinya PT Dafalia Sinar Gemilang.
- Visi dan Misi PT Dafalia Sinar Gemilang.
- Struktur Organisasi PT. Dafalia Sinar Gemilang.

d. Analisis Data

Analisis data merupakan sebuah proses untuk mencari dan menyusun secara sistematis dengan data yang sudah diperoleh dari hasil wawancara, catatan lapangan dan juga dokumentasi. dengan cara mengorganisasikan data kedalam kategori dan menjabarkan kedalam unit-unit melakukan sintesa, menyusun ke dalam pola, memilih mana yang penting dan yang dipelajari, dan yang terakhir membuat kesimpulan sehingga mudah dipahami oleh diri sendiri dan orang lain.

HASIL DAN PEMBAHASAN

A. Sejarah PT Dafalia Sinar Gemilang.

PT Dafalia Sinar Gemilang berawal dari visi yang kuat untuk menyediakan solusi terbaik dalam industri Stone Crusher di Indonesia. Didirikan pada tahun 2019 oleh Rasuli, perusahaan ini telah tumbuh dari sebuah usaha kecil menjadi salah satu pemain utama dalam pasar konstruksi di tanah air. Awalnya beroperasi dengan sumber daya terbatas, kami memulai perjalanan kami dengan tekad yang kuat untuk memberikan produk berkualitas tinggi dan layanan yang dapat diandalkan kepada pelanggan kami.

Dengan fokus yang teguh pada kualitas dan inovasi, PT Dafalia Sinar Gemilang terus berkembang pesat seiring berjalannya waktu. Melalui dedikasi yang tak kenal lelah, kami telah berhasil memperluas jangkauan layanan kami dan mendapatkan kepercayaan dari berbagai macam klien, termasuk perusahaan besar dan perorangan. Sebagai bagian dari pertumbuhan kami, kami senantiasa meningkatkan infrastruktur, teknologi, dan sumber daya manusia kami untuk memastikan bahwa kami selalu menjadi pilihan utama dalam proyek-proyek konstruksi di seluruh Indonesia.

Dengan semangat inovasi dan komitmen terhadap keunggulan, kami siap menjelajahi masa depan yang cerah dan terus memberikan kontribusi yang baik. PT Dafalia Sinar Gemilang adalah perusahaan yang berdedikasi dalam industri Stone Crusher sejak tahun 2019. Kami membanggakan diri dengan reputasi yang solid dalam menyediakan produk berkualitas tinggi dan layanan yang dapat diandalkan kepada pelanggan kami.

Didukung oleh tim yang berpengalaman dan kompeten, kami terus berinovasi untuk memenuhi kebutuhan pasar konstruksi yang terus berkembang. Kami percaya bahwa dedikasi kami terhadap kualitas dan kepuasan pelanggan telah menjadikan kami mitra terpercaya dalam berbagai proyek konstruksi di Indonesia.

PT Dafalia Sinar Gemilang membangun masa depan yang kokoh bersama Anda. Komitmen kami terhadap integritas, kualitas, dan pelayanan pelanggan adalah pondasi dari setiap langkah yang kami ambil. Kami tidak hanya berfokus pada pencapaian bisnis, tetapi juga pada hubungan jangka panjang dengan pelanggan, mitra, dan komunitas. Kami berusaha untuk menjadi agen perubahan positif dalam industri kami, melalui inovasi berkelanjutan, praktik bisnis yang bertanggung jawab, dan kontribusi positif terhadap masyarakat. Bersama-sama, kami membangun masa depan yang berkelanjutan dan memberikan kontribusi nyata terhadap pembangunan infrastruktur dan pertumbuhan ekonomi Indonesia.

B. Letak Geografis PT Dafalia Sinar Gemilang.

Letak Geografis PT Dafalia Sinar Gemilang di JL. Wolter Mongsinsidi No 90 Kranjingan Summersari Jember Jawa timur 68126.

1. Identifikasi dan Eksplorasi Kegiatan

a. Identifikasi kegiatan PPL

Selama 30 hari kerja kami menjalani masa PPL di PT Dafalia Sinar Gemilang Kabupaten Jember, tugas kami yaitu membantu Manager dalam mengerjakan pekerjaan yang sesuai dengan tupoksinya seperti dalam bidang kepengawasan, kesekretariatan dan keuangan. Kegiatan yang kami lakukan yaitu menunggu intruksi dari dosen pamong ataupun Manager yang ada di instansi.

Sebelum memulai praktik, mahasiswa terlebih dahulu melakukan identifikasi kegiatan yang akan dilakukan selama PPL, Memahami sistem pengawasan karyawan yang sudah berjalan, Mengetahui cara pencatatan dan pemantauan persediaan produksi batu dan pasir, Mengidentifikasi tantangan dalam pengelolaan dan pengawasan karyawan.

Kami memulai PPL dimulai tanggal 02 Januari 2025, Langkah awal kami masuk yaitu melakukan perkenalan terlebih dahulu dan dilanjutkan dengan Dosen pamong yaitu Bpk Satria Danardi dan kepegawaian yang berada di instansi tersebut, Kemudian beliau menyampaikan tatib selama kami melakukan ppl di Pabrik tersebut dan mengarahkan kami untuk melakukan pekerjaan yang sesuai dengan tupoksi di PT Dafalia Sinar Gemilang.

• Kegiatan rutin

Kegiatan rutin yang kami lakukan dari hari senin sampai minggu yaitu setiap hari senin kegiatan rutin yang kami lakukan itu mengawasi keluar masuknya karyawan pagi dimulai dari jam 08:00 sampai 16:00, yang di mana kami Bersama manager PT Dafalia Sinar Gemilang.

• Input Data

Kegiatan yang kami lakukan setiap hari di PT Dafalia Sinar Gemilang yaitu penginputan data. Adapun data yang sering kami input yaitu :

- Penginputan data Pembelian batu pasir tujuan dari penginputan ini yaitu membantu dalam mengelola keuangan pabrik termasuk pengeluaran dan penerimaan dan juga dengan adanya penginputan data Pembelian batu pasir untuk memastikan data telah terorganisir dan dapat di akses dengan mudah.
- Penginputan data evaluasi kinerja yaitu bertujuan untuk memberikan sebuah penilaian terhadap Karyawan yang bekerja di PT Dafalia Sinar Gemilang
- Pengarsipan laporan karyawan

Kegiatan selanjutnya yang kami kerjakan yaitu melakukan pengarsipan laporan karyawan yang berisi informasi tentang pengeluaran dan persediaan stok batu pasir yang telah dilakukan oleh PT Dafalia Sinar Gemilang, bertujuan memudahkan proses audit pengawasan keuangan dan juga dapat meningkatkan akuntabilitas dan transparansi di dalam pengelolaan keuangan.

b. Eksplorasi kegiatan PPL

Selama kegiatan PPL, mahasiswa terlibat dalam berbagai aktivitas berikut:

- Observasi Lapangan

Pengamatan langsung di PT Dafalia Sinar Gemilang meliputi observasi mekanisme pengawasan karyawan, proses pencatatan persediaan bahan baku (batu dan pasir), dan studi sistem manajemen yang diterapkan dalam operasional perusahaan. Hal ini memungkinkan pemahaman komprehensif tentang praktik internal perusahaan, mulai dari pengawasan sumber daya manusia hingga pengelolaan aset dan operasional sehari-hari.

- o Wawancara dengan Pihak Perusahaan

Wawancara dilakukan dengan berbagai pihak di PT Dafalia Sinar Gemilang, termasuk pemilik perusahaan (Rasuli) untuk memahami kebijakan pengawasan karyawan, manajer pabrik (Bapak Lukman) untuk metode pencatatan dan kontrol persediaan bahan baku, marketing assistant (Bapak Dika) untuk distribusi dan pengelolaan stok produk, serta karyawan pabrik untuk mengetahui efektivitas sistem pengawasan dan kendala yang dihadapi.

- o Dokumentasi dan Pengumpulan Data

Analisis data dilakukan melalui pemeriksaan laporan pengawasan karyawan, catatan produksi dan stok bahan baku, serta studi prosedur pencatatan dan pemantauan persediaan..

- o Partisipasi dalam Proses Kerja

Partisipasi aktif dalam penelitian ini meliputi pengamatan langsung alur kerja perusahaan terkait pengawasan karyawan dan pencatatan stok, serta kontribusi dalam pencatatan dan pelaporan hasil produksi.

- o Analisis dan Evaluasi

Proses ini melibatkan identifikasi kekuatan dan kelemahan sistem pengawasan karyawan yang ada, pengembangan rekomendasi perbaikan berdasarkan observasi dan wawancara, dan akhirnya merumuskan strategi pengawasan yang lebih efisien dan akurat.

Dalam pelaksanaan Praktik Pengalaman Lapangan (PPL) di PT Dafalia Sinar Gemilang, mahasiswa melakukan analisis terhadap sistem pengawasan karyawan dan pengelolaan persediaan produksi batu dan pasir. Pembahasan ini mencakup temuan utama berdasarkan observasi, wawancara, dan dokumentasi yang dilakukan selama PPL.

- o Mekanisme Pengawasan Karyawan dalam Proses Produksi

Pengawasan karyawan di PT Dafalia Sinar Gemilang dilakukan melalui beberapa metode berikut:

a. Sistem Supervisi Langsung

Penelitian ini bertujuan mengidentifikasi kekuatan dan kelemahan sistem pengawasan karyawan yang ada, kemudian menyusun rekomendasi perbaikan dan mengembangkan strategi pengawasan yang lebih efisien dan akurat berdasarkan hasil observasi dan wawancara.

b. Absensi dan Evaluasi Kinerja

Pengawasan di pabrik dilakukan secara langsung oleh supervisor, yang memastikan kepatuhan karyawan terhadap SOP, mencatat produktivitas harian, dan mendokumentasikan masalah produksi.

c. Kendala dalam Pengawasan Karyawan

Sistem pengawasan saat ini memiliki beberapa kelemahan, yaitu ketergantungan pada pencatatan manual, absensi karyawan yang tidak konsisten, dan komunikasi yang kurang efektif antara supervisor dan pekerja, yang berdampak pada keterlambatan instruksi kerja.

- o Efektivitas Sistem Pengawasan terhadap Kinerja Karyawan

Berdasarkan hasil observasi dan wawancara, efektivitas sistem pengawasan karyawan di PT Dafalia Sinar Gemilang memiliki beberapa kelebihan dan kekurangan:

Aspek	Kondisi Saat Ini	Saran Perbaikan
Pengawasan Supervisi	Sudah berjalan dengan baik, tetapi mengandalkan pencatatan manual	masih Menggunakan sistem digital seperti fingerprint atau aplikasi absensi online
Evaluasi Kinerja	Penilaian masih berdasarkan catatan supervisor	harian Menyusun laporan kinerja berbasis KPI (Key Performance Indicator)
Motivasi Karyawan	Pemberian insentif bulanan berjalan efektif	Perlu adanya program pelatihan untuk meningkatkan keterampilan karyawan

Dari tabel tersebut, dapat disimpulkan bahwa meskipun sistem pengawasan sudah berjalan, masih ada potensi perbaikan dalam penggunaan teknologi dan manajemen komunikasi.

- o Sistem Pencatatan dan Pemantauan Persediaan Produksi Batu dan Pasir

Sistem pencatatan dan pemantauan persediaan di PT Dafalia Sinar Gemilang dilakukan dengan metode manual dan semi-digital:

a. Pencatatan Manual

Pencatatan stok bahan baku dilakukan harian di buku catatan gudang, kemudian diverifikasi dengan jumlah bahan baku yang masuk dan keluar selama proses produksi.

b. Sistem Semi-Digital (Excel)

Meskipun sebagian pencatatan stok telah memanfaatkan Microsoft Excel, sistem masih terbatas karena belum menggunakan perangkat lunak khusus manajemen persediaan untuk pemantauan real-time.

c. Kendala dalam Pencatatan Persediaan

Sistem pencatatan persediaan saat ini menghadapi beberapa kendala, yaitu potensi kesalahan data akibat pencatatan manual, kekurangan sistem pembaruan stok real-time, dan kurangnya kontrol penyimpanan yang meningkatkan risiko kehilangan atau kerusakan bahan baku.

d. Tantangan dalam Pengawasan Karyawan dan Persediaan Produksi

Beberapa tantangan utama yang ditemukan dalam pengawasan karyawan dan pengelolaan persediaan produksi antara lain:

1. Kurangnya Digitalisasi:

Sistem pencatatan karyawan dan stok yang masih manual rentan terhadap kesalahan dan kekurangan sistem pengawasan real-time otomatis.

2. Kesalahan Pencatatan Persediaan:

Terdapat ketidaksesuaian antara catatan stok manual dan jumlah fisik barang, serta kekurangan sistem pemantauan keluar-masuk bahan baku seperti sensor atau barcode scanner.

e. Strategi Peningkatan Efisiensi Pengawasan dan Pencatatan Stok

Untuk meningkatkan efisiensi pengawasan dan pencatatan persediaan, beberapa solusi yang diusulkan antara lain:

1. Implementasi Teknologi Digital

Rekomendasi peningkatan sistem meliputi penggunaan aplikasi absensi berbasis digital untuk pencatatan kehadiran karyawan dan implementasi perangkat lunak manajemen persediaan seperti SAP, Odoo, atau sistem ERP lainnya untuk pencatatan stok real-time.

2. Peningkatan Pelatihan Karyawan

Program pelatihan rutin akan meningkatkan produktivitas dan pemahaman SOP karyawan, serta meningkatkan efektivitas pencatatan dan pengawasan melalui pelatihan penggunaan teknologi.

3. Penerapan Sistem Reward dan Punishment yang Lebih Jelas

Untuk meningkatkan kinerja, sistem insentif berbasis kinerja akan diterapkan, bersamaan dengan penegakan sanksi yang lebih tegas terhadap ketidakhadiran yang tidak beralasan.

4. Penggunaan Sistem Barcode untuk Pemantauan Persediaan

Efisiensi pengelolaan bahan baku akan ditingkatkan dengan penerapan barcode scanner untuk pencatatan otomatis dan pemantauan real-time melalui dashboard digital.

KESIMPULAN

A. Efektivitas Pengawasan Karyawan

Sistem pengawasan karyawan di PT Dafalia Sinar Gemilang masih mengandalkan metode manual dan supervisi langsung, dengan absensi dan evaluasi kinerja yang terbatas secara digital. Kendala seperti keterlambatan karyawan dan komunikasi yang kurang efektif antara supervisor dan pekerja masih terjadi.

B. Pencatatan dan Pemantauan Persediaan

Pencatatan stok batu dan pasir di PT. Dafalia Sinar Gemilang masih manual, dibantu sebagian oleh Excel, sehingga rentan terhadap kesalahan manusia dan ketidaksesuaian data dengan kondisi lapangan. Ketiadaan sistem otomatisasi real-time menghambat optimalisasi kontrol persediaan.

C. Tantangan yang Dihadapi

PT. Dafalia Sinar Gemilang menghadapi beberapa tantangan, termasuk minimnya pemanfaatan teknologi digital dalam pengawasan karyawan dan pencatatan persediaan, kesalahan pencatatan stok yang mengakibatkan ketidaksesuaian jumlah bahan baku, dan kurangnya sistem reward dan punishment yang efektif untuk meningkatkan kedisiplinan karyawan.

UCAPAN TERIMA KASIH

Kami mengucapkan terimakasih yang tiada batas kepada sang pencipta Allah SWT. Atas nikmat dan kehendaknya bias menyelesaikan Tugas laporan ppl dan juga tidak lupa kami berterimakasih kepada ibu Putri Catur Ayu Lestari, S.Ei., M.A. Selaku dosen pembimbing Lapangan (DPL) yang telah membimbing kami dengan sangat baik selama proses penelitian ini berlangsung. Terima kasih juga terhadap Bapak Dika selaku dosen pamong, yang telah mengajarkan kami banyak hal dengan penuh sabar selama Pelaksanaan Program Pengalaman Lapangan (PPL).

Kemudian kami berterimakasih kepada diri sendiri karena telah berupaya dalam melaksanakan Program Pengalaman Lapangan (PPL) dengan bersungguh dan bisa menyelesaikan laporan PPL dengan baik.

DAFTAR PUSTAKA

- Muttaqin, D. D. (2012). Analisis Pengawasan Kualitas Produk Pada Perusahaan Batu Bata Dan Genteng Menol PD. LHR Putra Tasikmalaya Jawa Barat.
- Pebriani, E. (2019). Analisis Pengawasan Proses Produksi dalam Rangka Meningkatkan Mutu Produk. *BENEFIT*, 6(1), 11-22.
- Aldefka, A., Al Furqan, M. R., Elfahmi, A. S., & Allamsyah, D. Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pasir Silica, Gypsum Sintetik, Dan Batu Bara menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ).
- Suriyani, N. (2019). *ANALISIS PERENCANAAN DAN PENGAWASAN PERSEDIAAN BARANG DAGANG PADA CV. SUMBER INDORAYA* (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS DHARMAWANGSA).
- Moleong, Lexy J. 2019. *Metodologi Penelitian Kualitatif*. Bandung: PT Remaja Rosdakarya.
- Puspita, N. P., & Zuraidah, E. (2021). *PENGENDALIAN PERSEDIAAN SPARE PART MENGGUNAKAN METODE*

ANALISIS ABC DI PT. SEMEN INDONESIA (PERSERO) Tbk. PABRIK TUBAN.

- Wardhani, Nanda Ayu Kusuma. 2020. "Dampak Pertambangan Pasir Bagi Masyarakat di Desa Sumberwuluh, Kecamatan Candipuro, Kabupaten Lumajang". *Jurnal Planning for Urban Region and Environment*, Vol.9, No.4: 12.
- Presilia dan Octavia, Regina Fortunata. 2010. Analisis Pengaruh Lingkungan Kerja, Karakteristik Individu, dan Motivasi Terhadap Kinerja Karyawan. *Jurnal Bisnis dan Ekonomi*, Binus University, DKI Jakarta.
- Mangkunegara, Anwar Prabu. 2012. *Evaluasi Kinerja SDM*. Cetaka Pertama, Bandung: Penerbit Refika Aditama.
- Enlik Kresnaeni. (2006). Analisis Statistical Quality Control dalam Penentuan Pengawasan Kualitas Produk PT Gandum Malang. *Jurnal Ekonomi dan Manajemen* volume 7, nomor 1, februari 2006 di <http://scholar.google.co.id>
- Irava, Melyana Frensiska. 2014. Analisis Pengawasan Proses Produksi Dalam Rangka Meningkatkan Mutu Produk Studi Kasus Pada Perusahaan Snack Lucky Olympic Di Kediri. Skripsi.UNITA. Tulungagung.
- Setiawati, Fitria. 2014. Analisis Pengendalian Proses Produksi untuk Meningkatkan Kualitas Produk pada Perusahaan Batik dan Liris Sukoharjo. Skripsi. UMS. Surakarta.
- Syamsudin, dkk. 2011. *Metodologi Penelitian Pendidikan Bahasa*. Bandung:PT. Remaja Rosdakarya